

分体空气锤安装注意事项

空气锤是自由锻造机器的一种。有两个汽缸：压缩缸和工作缸。压缩汽缸将空气压缩，通过分配阀送入工作汽缸，推动锤杆连同锤头/砧块作上下往复运动，进而形成锤击动作。操作灵活，广泛用于中小型锻件的生产。

大空气锤一般采用分体结构有锤身和砧座组成的，分体式空气锤的砧座和锤身是分开的。如何正确安装大空气锤呢？

由于分体式空气锤的锤体是分体式结构，锤身气缸与底座装配时用紧固环采用热烘装的工艺组合箍紧。底座应直接放在锤身底座基础面上，底座与基础面之间不能使用垫铁或用砂浆找平。安装底座的时候，首先要确定安装的基准线，底座的八方孔中心与砧座（下砧工作面）的中心相吻合，底座的纵、横向轴线与基础的基准线相吻合。初步定位后在底座的上平面用平尺或水平仪检测底座纵横方向的水平度，允差为 0.2%。如果水平度超差，应将底座吊出打磨基础面，然后再找正、调平。埋设地脚螺栓。底座初步定位后，埋设地脚螺栓，地脚螺栓在预留孔中应垂直、无倾斜，拧紧螺母后，螺杆露出螺母的长度为螺栓直径的 1/3~2/3；地脚螺栓孔灌浆采用细碎石混凝土，标号比基础混凝土标号高一号。在达到设计强度 75%以上时及锤身组合找正、调平后再紧固。