



# 安阳锻压（集团）机械工业有限公司

网站：<http://www.ayduanya.com>

邮箱：[aydy@ayduanya.com](mailto:aydy@ayduanya.com)

销售电话：0372-5973147

传真：0372-5923102

地址：河南省安阳市开发区长江大道 26 号

邮编：455000

## 轧制钢球成分及性能指标

安阳锻压球磨热轧钢球自动生产线采用全自动生产流水线作业，无人工干预，全自动生产，能够最大限度确保钢球品质的稳定性。该生产线生产工艺环保，节能高效。生产的钢球具有尺寸精确、圆整的几何形状，高硬度和良好的机械性能并具有冲击韧性高，抗破碎能力强的特点。



安阳锻压 120mm 耐磨热轧钢球生产线出口印度尼西亚

### 一、轧制钢球成分

名称	C	Mn	Si	Cr	S	P
45#	0.42-0.50	0.5-0.8	0.17-0.37	≤0.25	≤0.035	≤0.035
60mn	0.57-0.65	0.7-1.0	0.17-0.37	≤0.25	≤0.035	≤0.035
65mn	0.62-0.70	0.9-1.2	0.17-0.37	≤0.25	≤0.035	≤0.035
B2	0.7-0.85	0.5-1.0	0.17-0.37	0.25-0.8	≤0.035	≤0.035



# 安阳锻压（集团）机械工业有限公司

网站：<http://www.ayduanya.com>

邮箱：[aydy@ayduanya.com](mailto:aydy@ayduanya.com)

销售电话：0372-5973147

传真：0372-5923102

地址：河南省安阳市开发区长江大道 26 号

邮编：455000

## 二、轧制钢球力学性能指标

名称	公称直径	冲击试验 Ak, J	落球冲击疲 劳寿命（落球 次数）	硬度 HRC	
				表面	心部
45#	≤90	>20	≥10000	≥52	≥30
	>90			≥48	≥28
60mn	≤90	>12	≥10000	≥58	≥35
	>90			≥56	≥30
65mn	≤90	>12	≥10000	≥58	≥36
	>90			≥56	≥32
B2	≤90	>12	≥10000	≥58	≥45
	>90			≥56	≥40

## 三、轧制钢球尺寸公差

单位：毫米

公称直径	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	125	150
允许偏差	±2			+3			+4			+5		
				-2			-2			-4		
圆度%	≤2			≤3			≤4			≤5		

安阳锻压是当今世界最大的锻锤生产基地，是中国锻锤国家标准制定单位，集设计、研发、制造、生产于一体。主要研发模锻设备（数控全液压模锻锤，模锻电液锤，全液压模锻锤、钢球斜轧机等）和自由锻设备（自由锻液压机、空气锤、自由锻电液锤、全液压自由锻锤等），锻造辅助设备（锻造操作机，锻造装取料机、打楔铁机、棒料剪断机、辗环



## 安阳锻压（集团）机械工业有限公司

网站：<http://www.ayduanya.com>

邮箱：[aydy@ayduanya.com](mailto:aydy@ayduanya.com)

销售电话：0372-5973147

传真：0372-5923102

地址：河南省安阳市开发区长江大道 26 号

邮编：455000

---

机等) 全套锻造设备, 可以提供锻造方案规划, 锻造设备选择, 锻造工艺设计等一条龙服务, 安阳锻压用近 60 年的经验给锻造客户做最优的方案选择。

服务热线：0372-5973147

邮箱：[aydy@ayduanya.com](mailto:aydy@ayduanya.com)

网址：<http://www.ayduanya.com>

<http://www.gangqiuxiezhaji.com>