



安阳锻压（集团）机械工业有限公司

网站：<http://www.ayduanya.com>

邮箱：aydy@ayduanya.com

销售电话：0372-5973147

传真：0372-5923102

地址：河南省安阳市开发区长江大道 26 号

邮编：455000

轧制耐磨钢球的新材料

Φ20-80mm 的轧制耐磨钢球广泛应用于黑色与有色金属矿山，化工，新型建筑材料、耐火材料、化肥、水泥，硅酸盐制品以及玻璃陶瓷等生产行业。

热轧钢球一般选用中碳钢、合金钢，采用中频加热轧制而成，具有精确的尺寸、圆整的几何形状、很高的硬度和良好的机械性能并具有耐磨损、不变形、不开裂的优异品质。



安阳锻压 50mm 热轧钢球斜轧机生产线出口越南

一、热轧钢球的特点：

- 1、破碎率低，含合金元素配比合理，整体性能稳定，含气很少不易出现空洞，淬火工艺流程控制严格，适合高产量，大型磨机使用效果明显；
- 2、比重稍大于铸球，冲击破碎、剪切力大，提高产量明显，但对磨机衬板影响很小；
- 3、硬度均匀（芯表差距 1-2HRC）性好，失圆率低，耐磨性高；
- 4、外观圆度好，无外观缺陷；
- 5、组织致密，性价比高，节约成本明显；
- 6、环保，不污染水源。



安阳锻压（集团）机械工业有限公司

网站：<http://www.ayduanya.com>

邮箱：aydy@ayduanya.com

销售电话：0372-5973147

传真：0372-5923102

地址：河南省安阳市开发区长江大道 26 号

邮编：455000



安阳锻压 40mm 热轧钢球斜轧机生产线出口土耳其

二、热轧钢球的机械性能

主要性能				
尺寸 (mm)	硬度	破碎率	冲击韧性	耐久性实验 (次)
Φ20-70	60HRC	<0.5%	>12J/cm ²	>20000

GN-1A 专用耐磨钢球

主要化学成分											
碳	硅	锰	磷	硫	镍	铬	铜	钼	钒	钛	铝
0.37%-0.55%	0.17%-0.47%	0.50%-1.00%	≤0.035	≤0.035	≤0.03	0.80%-1.20%	≤0.03	micro	micro	micro	micro

GN-2A 专用耐磨钢球

主要化学成分											
碳	硅	锰	磷	硫	镍	铬	铜	钼	钒	钛	铝
0.70%-1.00%	0.17%-0.47%	0.70%-1.00%	≤0.025	≤0.025	≤0.02	0.40%-0.80%	≤0.025	≤0.015	micro	micro	micro

GN-3A 专用耐磨钢球

主要化学成分											
碳	硅	锰	磷	硫	镍	铬	铜	钼	钒	钛	铝
0.45%-1.65%	1.50%-1.80%	0.70%-0.80%	≤0.025	≤0.026	≤0.035	0.77%-1.00%	≤0.07	≤0.015	micro	micro	micro



安阳锻压（集团）机械工业有限公司

网站：<http://www.ayduanya.com>

邮箱：aydy@ayduanya.com

销售电话：0372-5973147

传真：0372-5923102

地址：河南省安阳市开发区长江大道 26 号

邮编：455000

GN-4A 专用耐磨钢球

主要化学成分

碳	硅	锰	磷	硫	镍	铬	铜	钼	钒	钛	铝
0.70%-1.00%	1.20%-1.70%	0.45%-0.80%	≤0.025	≤0.006	≤0.035	0.80%-1.20%	≤0.07	≤0.015	micro	micro	micro

GN-60 专用耐磨钢球

主要化学成分

碳	硅	锰	磷	硫	镍	铬	铜	钼	钒	钛	铝
0.55%-0.70%	0.17%-0.47%	0.70%-1.20%	≤0.025	≤0.025	≤0.03	≤0.25	≤0.25	≤0.015	micro	micro	micro

GN-65 专用耐磨钢球

主要化学成分

碳	硅	锰	磷	硫	镍	铬	铜	钼	钒	钛	铝
0.55%-0.70%	0.17%-0.47%	0.80%-1.25%	≤0.035	≤0.035	≤0.03	≤0.25	≤0.025	≤0.015	micro	micro	micro

安阳锻压是当今世界最大的锻锤生产基地，是中国锻锤国家标准制定单位，集设计、研发、制造、生产于一体。主要研发模锻设备（数控全液压模锻锤，模锻电液锤，全液压模锻锤、钢球斜轧机等）和自由锻设备（自由锻液压机、空气锤、自由锻电液锤、全液压自由锻锤等），锻造辅助设备（锻造操作机，锻造装取料机、打楔铁机、棒料剪断机、辗环机等）全套锻造设备，可以提供锻造方案规划，锻造设备选择，锻造工艺设计等一条龙服务，安阳锻压用近 60 年的经验给锻造客户做最优的方案选择。