



安阳锻压（集团）机械工业有限公司

网站：<http://www.ayduanya.com>

邮箱：aydy@ayduanya.com

销售电话：0372-5973147

传真：0372-5923102

地址：河南省安阳市开发区长江大道 26 号

邮编：455000

数控锤锻造生产耐磨钢球



锻造的耐磨钢球表面质量好，抗冲击性好，韧性强，耐磨性好，不易破碎和失圆。就是将金属加热温度达 700—1300℃，利用锻压机械对金属坯料施加压力，使其产生塑性变形以获得具有一定机械性能、一定形状和尺寸锻件的加工方法。锻压(锻造与冲压)的两大组成部分之一。通过锻造能消除金属在冶炼过程中产生的铸态疏松等缺陷，优化微观组织结构，同时由于保存了完整的金属流线，锻件的机械性能一般优于同样材料的铸件。相关机械中负载高、工作条件严峻的重要零件，除形状较简单的可用轧制的板材、型材或焊接件外，多采用锻件。此外，锻造钢球要耐磨必须选用最耐磨的材料，比如国标的 60Mn、65Mn，或有些公司自主研发的高效耐磨合金钢材料，并且建议采用国家特大型钢厂生产的钢材，同样是一种材料，在不同的钢厂生产出来的质量也是不等的，而锻件的质量好坏 80%取决于材料的好坏，比如采用高锰钢，抗冲击性好，韧性强，耐磨性好，不易破碎。

锻造钢球因为经济耐用等特点深受广大用户青睐，例如国际矿业巨头力拓、必和必拓、安格鲁黄金等均使用锻造钢球。



安阳锻压（集团）机械工业有限公司

网站：<http://www.ayduanya.com>

邮箱：aydy@ayduanya.com

销售电话：0372-5973147

传真：0372-5923102

地址：河南省安阳市开发区长江大道 26 号

邮编：455000

由于数控模锻锤生产钢球由数字控制生产，不受人干扰，可以确保外形尺寸和内在、表面质量一致，并且生产效率大大提高，可以每分钟达到 10 个左右。



数控锤锻造钢球生产线一般生产工艺：

带锯床下料→叉车将料段转运并投入自动上料机的料仓→带有自动上料装置的中频感应加热炉加热棒料并自动滑入棒料定位筒→1号机器人将定位筒中的棒料夹持到数控锤的模具上→数控锤自动锻打 2—3 锤→成型后 2 号机器人将钢球夹持到切边压力机上→压力机切边→钢球通过滑道进入淬火工序→回火处理→质量检测。



安阳锻压（集团）机械工业有限公司

网站：<http://www.ayduanya.com>

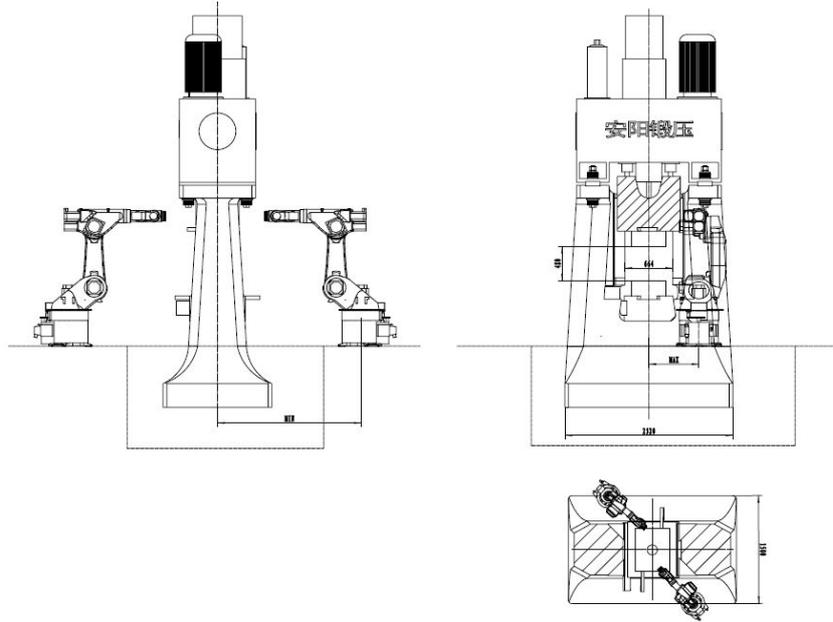
邮箱：aydy@ayduanya.com

销售电话：0372-5973147

传真：0372-5923102

地址：河南省安阳市开发区长江大道 26 号

邮编：455000



锻打耐磨钢球数控锤选型表

| 最大可锻钢球直径 (单位：mm) | 推荐数控锤 型号 | 班产量 (单位：个) | 单个钢球质量 (单位：KG) | 班产量 (单位：吨) |
|---------------------|-------------|---------------|-------------------|---------------|
| Φ 100 | C92K-25 | 2880 | 4.11 | 11.84 |
| Φ 120 | C92K-31.5 | 2215 | 7.1 | 15.73 |
| Φ 150 | C92K-50 | 1920 | 13.87 | 26.63 |
| Φ 190 | C92K-80 | 1440 | 28.18 | 40.58 |
| Φ 230 | C92K-125 | 1152 | 49.98 | 57.58 |

由于钢球的用量越来越大，对内在质量要求越来越高，人工费越来越贵，因此用户对自动化生产线的要求越来越迫切。未来，斜轧机自动化生产线和数控锤自动化生产线将会发展越来越快，满足不同行业对钢球的需要。



安阳锻压（集团）机械工业有限公司

网站：<http://www.ayduanya.com>

邮箱：aydy@ayduanya.com

销售电话：0372-5973147

传真：0372-5923102

地址：河南省安阳市开发区长江大道 26 号

邮编：455000



安阳锻压是当今世界最大的锻锤生产基地，是中国锻锤国家标准制定单位，集设计、研发、制造、生产于一体。主要研发模锻设备（数控全液压模锻锤，模锻电液锤，全液压模锻锤、钢球斜轧机等）和自由锻设备（自由锻液压机、空气锤、自由锻电液锤、全液压自由锻锤等），锻造辅助设备（锻造操作机，锻造装取料机、打楔铁机、棒料剪断机、辗环机等）全套锻造设备，可以提供锻造方案规划，锻造设备选择，锻造工艺设计等一条龙服务，安阳锻压用近 60 年的经验给锻造客户做最优的方案选择。